



Proyectos en viabilización OCAD FCTel

www.tolima.gov.co



Cafés Especiales



Implementación de innovación de proceso a nivel de poscosecha para la incorporación de valor agregado en la diferenciación de cafés especiales del Tolima

\$ 10.577,59 MILLONES

13 municipios
69 Asociaciones
500 Familias Caficadoras

Contexto del proyecto



Tolima: 3er productor de café del país, con una participación de 12% a nivel nacional



13 municipios priorizados de los 38 cafeteros del Departamento, que concentran 22.523 caficultores en 23.893 fincas



El 14% de los caficultores ubicados en los 13 municipios esta vinculado a una asociación de productores



El 96% de los caficultores tienen cafetales inferiores a 5 hectáreas, con un tamaño promedio de 1,64 hectáreas



El 68% de la población corresponde a personas con edades superiores a los 40 años, el 28% con edades entre los 20 y 40



El 73% de la población cuenta con básica primaria, el 12% culminó secundaria, 14% no tuvo educación y el 1% han alcanzado niveles superiores de educación



El Tolima ha conquistado en varias ocasiones premios a la taza de la excelencia en concursos internacionales



El Gobierno Departamental ha realizado diversas acciones para fortalecer el sector cafetero.



¿Qué problema busca resolver el proyecto?

Baja innovación en poscosecha

01

Recolección: Presencia de 2,5% o más de fruto verde

02

Clasificación: Demanda altos costos de MO

03

Despulpado: Equipos obsoletos, gasto intensivo de agua (25 a 30 lt / kg de café)

04

Fermentación: Tiempos inadecuados.

05

Lavado: Uso aguas sucias o recirculadas

06

Secado: Humedad mayor a 12,5%; lugares inapropiados

07

Almacenamiento: Tiempos y temperaturas inadecuadas



- Incipiente conocimiento de características y atributos
- Baja capacidad instalada en laboratorios de catación
- Deficiente trazabilidad y uso de las TIC



*Baja
calidad*



*Deterioro
ambiente*



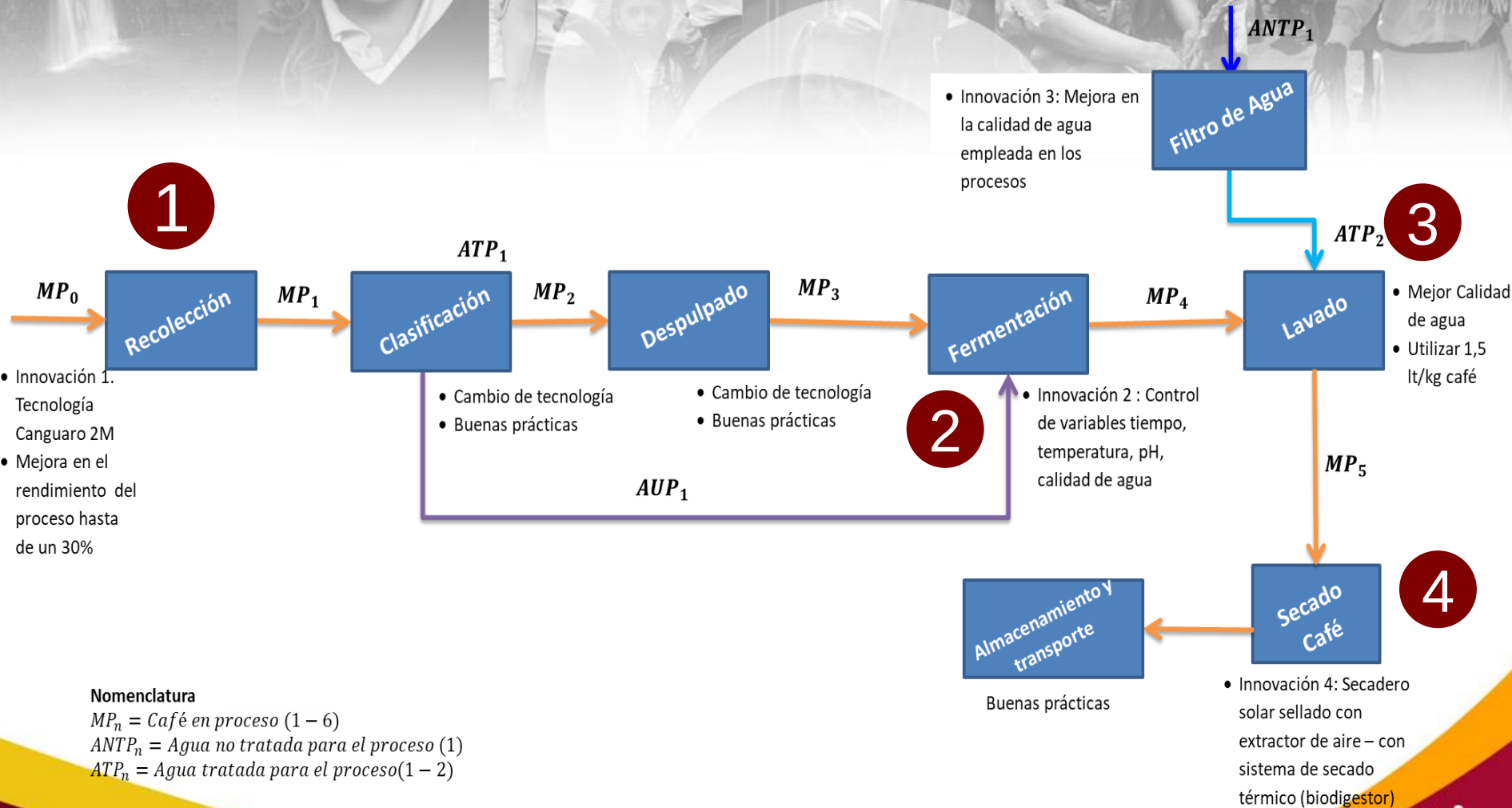
*Pérdida de
oportunidades*



*Bajos
ingresos*

Diagrama de flujo con las innovaciones en poscosecha

Cadena de Valor



Nomenclatura

MP_n = Café en proceso (1 – 6)

$ANTP_n$ = Agua no tratada para el proceso (1)

ATP_n = Agua tratada para el proceso (1 – 2)

Impactos esperados



Aumento en la calidad del grano.



Disminución de tiempos y costos en mano de obra.



Mayores ingresos percibidos por los caficultores al realizar ejercicios de comercialización con sobreprecio.



A mediano y largo se prevé establecimiento de relaciones comerciales sostenibles a través del SGC



Reconversión a procesos más eficientes y amigables con el medio ambiente



Se promueve la asociatividad - visión empresarial en los caficultores – participación de la familia en procesos de innovación



Aumento en el nivel de competitividad y posicionamiento de los cafés especiales del Tolima.





Gracias